

LION L6 TG4™



LION BOARDS™

LION L6 TG4™

UNDERLAY | UNDERGOLV | ALUSMATERIAALI

- ✓ EN KOSTNADSEFFEKTIV LÖSNING FÖR DE FLESTA UNDERLAG
- ✓ JÄMNAR UT DE FLESTA YTOR – TORRT DIREKT
- ✓ EXCEPTIONELLT STABILT, FLYTANDE UNDERLAGSSYSTEM
- ✓ GER EN MYCKET JÄMN FINISH
- ✓ FÄRDIGT FÖR T EX LIMNING AV ALLA TYPER AV MATTOR OCH ELASTISKA GOLVBELÄGGNINGAR
- ✓ TILLVERKAT AV RENT TRÄ FRÅN HÅLLBART SKOGSBRUK I FINLAND
- ✓ SNABBT ATT INSTALLERA OCH LÄTTHANTERLIGA PAKET



LION TG4 L6™ är en träfiberskiva tillverkad av nordiskt barrträ, som är framtagen för att möta höga krav på dimensionsstabilitet.

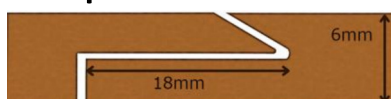
Produkten används för att utjämna golv i olika sammanhang och för varierande underlag samt ytmaterial. Den erbjuder en kort installationstid och är färdig att belägga omedelbart. Den tillför ingen fukt i byggnaden och det behövs alltså ingen torktid innan man kan slutföra ytbeläggningen.

LION L6 är baserad på en träfiberskiva med hög densitet, som har en positiv inverkan på klimatet dvs den utgör en kolsänka då den består till ca 99% av trä från hållbart skogsbruk, samt ett absolut minimum av kemikalier jämfört med alla typer av andra material avsedda för motsvarande användningsområde.

SPECIFIKATION

Produktidentifikation	SGTG4
Skivstorlek	6mm 618X1218
Nettostorlek (täckande yta)	6mm 600x1200
Paketering	4 skivor/pkt
	Totalt täckande yta 2,88m ²

T&G profil



Check our website
finnishfibreboard.com



finnishfibreboard.com
Product Data Sheet 20231218



SUOMEN KUITULEVY OY
FINNISH FIBREBOARD LTD.

TEKNISKA EGENSKAPER OCH PRESTANDA₁

EGENSKAP	ENHET	TJOCKLEK
		6 mm
Densitet	kg/m ³	≥ 950
Dimensionstoleranser		
Tjocklek	mm	± 0,2 mm
Bredd / längd	mm	± 1 mm/m
Vinkelavvikelse	mm/m	< 2 mm/m
Kanträthet	mm/m	< 1,5 mm/m
Böjhållfasthet	N/mm ²	28
Tvärdrag	N/mm ²	0,50
Emission av formaldehyd ₂		

1) Vid leverans fr fabrik.

2) Ingen formaldehyd tillsätts vid produktionen. Produkten emitterar inte mer formaldehyd än naturligt trä.

Formaldehydinnehållet i våtprocesstillverkade träfiberskivor kan anses vara extremt lågt och kan därför antas befinna sig inom ramen för den lägsta klass som specificeras i Europa utan att testas. De är därför undantagna från kravet på California Air Resource Board Phase 2 (CARB) standard.

Barrträmaterial som utgör bas för produktionen av LION Boards™ kommer från lokala och ansvarsfullt brukade skogar i södra Finland. Vårt *Chain of Custody* system är certifierat och godkänt av PEFC™. Dessa innebär krav på användandet av accepterad skogsråvara, dokumentation, internkontroll, definition av andelen certifierat material samt kundkommunikation.

Om skivorna är i bra skick, kan de i vissa sammanhang återanvändas. Det är det vanligaste sättet för att ge träfiberskivor generellt ett ”andra liv”. Eftersom de nästan uteslutande innehåller rent trä, kan de användas till energiframställning men även till fyllnadsmassor eller kompostering. Träfiberskivor utan ytbehandling kan även brännas i en normal kamin t ex, gärna tillsammans med annan ved.



KONDITIONERING, MONTERING OCH INSTALLATION

LION L6 TG4™ skall förvaras i ett tørt och rent utrymme (RH<60%)

Hardboard skall förvaras vid en temperatur av 18C-22C och en luftfuktighet som så mycket som möjligt motsvarar de kommande förhållandena för användning, under min 24 timmar. För låg (RH<35%) eller hög (RH>60%) luftfuktighet kan påverka så att skivan sväller eller krymper över tid.

Ytan skall vara slätt, ren och torr. Avlägsna all lös smuts och säkerställ att ytan inte är fuktig (betong RH<75%) innan produkten läggs. Säkerställ att basytan är slät och jämn genom att avlägsna ev utstående skruvar, spikar och liknande.

Kontrollera skivorna noggrant innan läggning. Ev reklamationer avseende produktionsfel måste göras innan produkten är installerad. Om du är osäker, kontakta säljaren av produkten.

Lämna ett expansionsgap om minst 10mm när du installerar produkten i rum som är ca 10m eller längre.

Skivorna kan kapas och slipas med hjälp av standardverktyg avsedda för träbearbetning – manuella eller elektriska. Kontrollera att t ex sågblad och sandpapper är avsedda för trä innan du börjar.

Förberedelser vi installation på olika typer av ytor:

Gamla träbaserade golv

Fyll större sprickor med träspackel.

Säkerställ att golvet sitter fast ordentligt innan du installerar LION L6 TG4™.

Fyll konkava partier för att undvika rörelse.

Inga skruv- eller spikskallar får sticka upp.

Betongytor

Slipa bort större ojämnheter.

Fyll igen större hål och sprickor.

Säkerställ att ytan är torr.

- Lägg en luftspaltsbindande fuktspärr direct på underlaget. Kontrollera med tillverkaren av det slutliga ytmaterialet vilka krav som ställs.
- Börja från ett hörn. Såga av sponten på de skivor som läggs mot en vägg eller annan fast kant.
- Lämna min 10 mm expansionsutrymme mellan skivan och vägg eller annan fast kant. Använd gärna en distanskloss.
- Installera skivorna längsvis först. Förskjut skarnarna minst 30 cm.
- Sammanfoga skarvarna med lämligt lim, t ex klass D2, PVac-baserade trälim. Passande för de flesta snabbfästande lim.
- Avlägsna ev överskottslim från ytan.
- OM nödvändigt, slipa bort ev ojämnheter i skarvar samt ev torkat överskottslim från ytan. Spackling är möjlig, kontrollera med tillverkaren av det slutliga ytmaterialet.
- Vid behov är det även möjligt att fästa LION L6 TG4™ med lämplig metod t ex skruv eller spik avsett för trämaterial.

Om LION L6 TG4™ inte täcks med golvytta inom några dagar, bör det täckas med t ex plast för att motverka uttorkning med t ex resning av skarvarna som följd.



HÄLSA OCH SÄKERHET

I likhet med andra träprodukter så är LION Boards säkra när de används och hanteras korrekt.

Vid kapning och bearbetning av LION Boards, skapas damm av barrträ vilket bör beaktas och åtgärder vidtagas. Detta löses normalt genom att bära en personlig mask eller genom dammutsugningssystem i verkstadsmiljö. Damm från bearbetning kan hanteras genom att följa "Control of Substances Hazardous to Health (COSHH) Regulations 2002, EH40/2005 (Fourth Edition 2020)". I enlighet med dessa regler har barrträ ett gränsvärde; Workplace Exposure Limit (WEL) av 5 mg/m³, vilket är betydligt högre än motsvarigheten (WEL) för lövträ. Om lövträ och barrträ blandas så gäller den lägre gränsen för WEL. Exponeringen bör reduceras så långt som möjligt, under denna gräns.

Långvarig exponering för lövträddamm kan orsaka cancer i näsan och bihålorna. Lövträddamm är klassificerat som Grupp 1 carcinogen enligt IARC, vilket betyder att det betraktas som en definitiv orsak till cancer hos människor (roadmaponcarcinogens.eu)

Liksom med alla träbaserade skivor, kan det föreligga risker med hanteringen och enligt COSHH Regulation 6 skall en bedömning göras och registreras, angående hälsorisker i förbindelse med träddamm och hanteringen av detta. Vanliga risker och kontrollmetoder visas i nedanstående tabell:

LION Boards™ - vanliga risker och kontrollmetoder

Aktivitet	Risk	Kontroll
Manuell hantering (I form av helskiva)	Stora skivor kan innebära en risk för belastningsskador eller klämskador om de inte hanteras korrekt.	<ul style="list-style-type: none">• Förvara i raka staplar på ett jämnt, icke lutande underlag.• Använd mekanisk hanteringsutrustning.• Antag korrekt manuell hanteringsprocedur.
Bearbetning Aktiviteter som sannolikt genererar stora mängder damm är bl a: <ul style="list-style-type: none">• Putsning för hand eller med maskin• Sågning och fräsning• Handmontering av bearbetade komponenter.	<ul style="list-style-type: none">• Trädamm allmänt (inklusive damm från träfiberskivor) innebär hälsorisker och kan orsaka dermatit och allergiska reaktioner på andningssystemet.• Trädamm är lättantändligt.	<ul style="list-style-type: none">• Off site: Förberedelse under frånluftsventilerad anläggning• On site: Kapsling och frånluftsventilation• Dammutsug/upsamlare på bärbara verktyg• God ventilation• Andningsskydd <p><i>Notera: Alla hälsorisker som kan uppkomma genom användning/bearbetning av LION Board kan och bör kontrolleras i enlighet med kraven enligt Control of Substances Hazardous to Health (COSHH) Regulation 2002</i></p>

